

Le lastre predalles sono realizzate con una finitura liscia preintonacata, evitando così l'intonaco interno nei locali accessori (autorimesse, cantine, centrale termica, ripostigli ecc.). Le lastre prefabbricate, oltre alle caratteristiche sopra indicate (h. cm 28), possono avere spessori variabili a seconda delle singole richieste, sostituendo quindi il tipo di traliccio, il blocco in polistirolo e la relativa armatura in ferro integrativa che saranno realizzati seguendo le specifiche di un dimensionamento strutturale come da progetto. Le lastre possono ancora essere prodotte come elementi "cassero a perdere" per solai o muri, con funzione quindi non strutturale.

Gli elementi prefabbricati vengono prodotti su piste con larghezza parallela pari ai moduli 120/240 e tagliate della lunghezza necessaria con spondina mobile regolabile.

Queste presentano la caratteristica liscia fondo cassero sulla faccia inferiore e gli spigoli smuscati a 45° sui lati lunghi.



## PRODUZIONE

La produzione delle predalles avviene nelle seguenti fasi:

- a) tracciamento, cassetatura e stesura di velo disarmante;
- b) posa di gabbia in ferro con rete, tralicci e ferro, come indicati dal calcolo c.a. e dai disegni particolareggiati;
- c) getto in calcestruzzo ordinario o alleggerito;
- d) posa di blocchi di polistirolo disposti secondo gli schemi grafici.

Gli elementi vengono scasserati dopo una maturazione di almeno 12 ore per poi essere stoccati in orizzontale su piano di posa complanare.

Possono essere sovrapposti con un massimo di n° 6 lastre.

I pannelli vengono trasportati in cantiere per poi essere montati, con apposita gru, su impalcato predisposto in cantiere.

L'impalcato, per i solai standard con spessore di cm 28 è solitamente ordito con rompitratta posizionati ad interasse non superiori a cm 150, che dovrà essere realizzato adeguatamente tenendo conto del peso proprio delle lastre oltre ai sovraccarichi del personale operante, del calcestruzzo di completamento e dei carichi dinamici.

Si dovrà avere particolare cura, in fase di getto, al fine di evitare cumuli.

Dopo la corretta posa delle lastre, l'aggiunta delle armature di completamento previste, si provvederà al getto integrativo realizzato con calcestruzzo Rck 30 Kg/N, realizzato in opera sia per il solaio che per le travi realizzate nello spessore e armate come previsto dal calcolatore del c.a. Trascorsa la maturazione del calcestruzzo, nelle modalità e tempistiche di legge, si provvederà allo spuntellamento dei solai.

**New System House**  
Soluzioni prefabbricate per i tuoi desideri.

**CE** Prodotto conforme alle direttive della Comunità Europea.

Sede Legale: Via A. Manzoni, 75 - 18038 SANREMO IM

Sede Operativa: Corso Matuzia, 7 - 18038 SANREMO IM

Tel./Fax +39 0184 535062

Mobile +39 339 1910072

www.lacasaprefabbricata.it - info@lacasaprefabbricata.it

## LASTRE "PREDALLES"

Le lastre "PREDALLES" sono elementi prefabbricati in calcestruzzo armati utilizzati per realizzare i solai orizzontali o inclinati nei fabbricati civili.

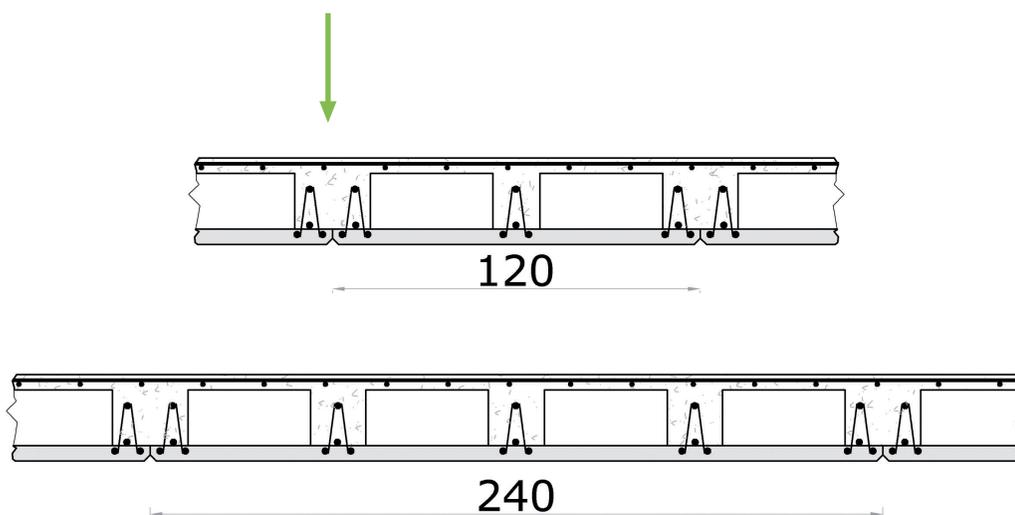


## MISURE

Le predalles vengono prodotte in lastre di larghezza standard modulo cm 120 o cm 240, con uno spessore di cm 5, ed una lunghezza variabile.

E' prevista la realizzazione di elementi speciali di compensazione, di misura inferiore ai moduli di cm 120 o cm 240, necessari per adattare qualsiasi misura dei solai.

Gli elementi prefabbricati possono avere tagli fuori squadra, fori per botole o passaggi di impianti ed eventuali spondine ferma getto (spessore del solaio finito). Le predalles possono avere spessori variabili a seconda del sovraccarico e della luce del solaio.



## CARATTERISTICHE

Le predalles utilizzate normalmente negli edifici civili ad uso abitazione sono con lastra inferiore reagente (strutturale) o con lastra non reagente (non strutturale).

Le lastre non reagenti si differenziano nella suola che sarà in calcestruzzo alleggerito con perle di polistirolo (densità 250 lt/m<sup>3</sup>) e nell'armatura aggiuntiva che dovrà essere posizionata sulla lastra in cantiere.

La costruzione degli edifici prefabbricati con il sistema "Sarotto" prevede l'utilizzo di lastre reagenti per i solai al piano terra su cantine garage e non reagenti per solai interpiano o di sottotetto.

Le lastre sono di solito, di uno spessore comprensivo del getto di completamento, pari a cm 28, sia quelle reagenti che non, e sono così costituite:

- a) una suola in calcestruzzo (Rck 30 Kg/N per versione reagente) di spessore cm 5 armata rete elettrosaldata  $\varnothing 5 - \varnothing 19 \times 25$  e tralicci in ferro h. 16,5 (versione non reagente c.l.s. alleggerito);
- b) blocchi di polistirolo cm 18 x 40, con funzione di alleggerimento e coibentazione;
- c) armatura aggiuntiva (solo per lastre reagenti) in ferro Feb44k distribuita nelle nervature nella quantità prevista dal calcolatore.